



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102977691 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201210531560. 0

(22) 申请日 2012. 12. 12

(71) 申请人 辽宁啄木鸟漆业发展有限公司

地址 125205 辽宁省葫芦岛市绥中县滨海经
济区 A 区燕山路东段 5 号

(72) 发明人 杨录真

(74) 专利代理机构 葫芦岛天开专利商标代理事
务所(特殊普通合伙) 21230

代理人 魏勇

(51) Int. Cl.

C09D 123/34 (2006. 01)

C09D 5/28 (2006. 01)

C09D 7/12 (2006. 01)

B05D 7/24 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 3 页

(54) 发明名称

一种玉石漆的制造与涂装方法

(57) 摘要

本发明提出的是一种玉石漆的制造与涂装方法。经过玉石料的烧制、粉末、筛分,漆料调制,玉石漆制备,玉石漆涂装工序。本发明的漆料以氯磺化聚乙烯为成膜物,以玉石料粉末作为体质料,经过涂装制成玉石漆漆面。该漆面具有玉石的感观效果,而且表面光滑,不易积垢,并具有自洁效果。适宜作为墙面及器物表面涂装的漆料使用。

1. 一种玉石漆的制造与涂装方法,其特征是:

1)、玉石料的烧制、粉末与筛分:

按质量比,取二氧化硅 50 份,钾长石 10 份,钠长石 10 份,碳酸钙 10 份,碳酸钾 10 份,硼砂 5 份,矿石颜料或无机颜料 5 份,分别粉碎筛分后,粒径小于 1 毫米,将筛分后料装入到耐火陶瓷坩埚内,放入电炉或燃气窑炉的加热炉中,加热到 900 摄氏度,当坩埚内料完全熔融后,将坩埚从加热炉中取出,将熔融料倒入水中,水淬并降温,然后将烧制成的玉石料加入到粉碎研磨机中,在有水存在的条件下,研磨成为粉末浆,将粉末浆沥水后,干燥,干燥后筛分,过 1000 目筛,筛下物作为玉石粉末;

2)、漆料调制:

(1)、配料:

将氯磺化聚乙烯树脂加入到有机溶剂中,形成软化液,然后向软化液中加入体质料、颜料、助剂,按设计量在容器中混合,成为混合料;

(2)、搅拌混合:

将混合料搅拌,使之进一步充分混合,形成漆原料;

(3)、热混炼:

将漆原料加入到混炼机中,在加热的状态下碾压,混炼,混炼温度控制在 80 ~ 100℃,成为混炼料;

(4)、制成漆条:

将混炼料通过压条机,压制成为漆条,成为干漆条,长度 3 ~ 5cm,直径 0.5 ~ 2cm;

(5)、漆条溶解:

将干漆条放入到溶解釜中,加入有机溶剂,在搅拌的状态下将干漆条溶解成为分散的漆料;

3)、玉石漆制备:

在漆料中加入玉石粉末,然后经过均质机均质,成为玉石漆;

4)、玉石漆涂装:

在物品或墙面的载体上喷涂玉石漆,然后在漆面上覆盖透气压光板,待漆料固化后,取下压光板,用抛光机对漆面进行打磨,清洗打磨漆面后,成为玉石漆漆层。

一种玉石漆的制造与涂装方法

技术领域

[0001] 本发明提出的是用于建筑物装饰领域的漆料,具体地说是一种玉石漆的制造与涂装方法。

背景技术

[0002] 玉石,质地细腻,色泽多样,晶莹剔透,富有美感,是人们喜爱的一种装饰物及艺术品。但玉石资源稀少,价格昂贵,难以用到漆料中,作为装饰使用。目前,为了追求玉石的美感效果,以树脂作为粘结剂的人造玉石应运而生,这种人造玉石,虽然能够批量生产,并应用到装饰和艺术的场合,但其价格仍然很贵,所以应用上也受到限制。随着建筑业的发展和对装饰效果要求的提高,以玉石感观的表面装饰已经提到意识日程,因此如何制造玉石效果的漆料是需要研究的课题,也是漆料行业的发展方向。

发明内容

[0003] 为了制造出具有玉石感观效果的漆料,本发明提出了一种玉石漆的制造与涂装方法。该方法通过玉石料的烧制,粉磨,筛分,漆料调制,玉石漆制备和玉石漆涂装工序。解决玉石漆制造与涂装的技术问题。

[0004] 本发明解决技术问题所采用的方案是:

1、玉石料的烧制、粉末与筛分:

按质量比,取二氧化硅 50 份,钾长石 10 份,钠长石 10 份,碳酸钙 10 份,碳酸钾 10 份,硼砂 5 份,矿石颜料或无机颜料 5 份,分别粉碎筛分后,粒径小于 1 毫米,将筛分后料装入到耐火陶瓷坩埚内,放入电炉或燃气窑炉的加热炉中,加热到 900 摄氏度,当坩埚内料完全熔融后,将坩埚从加热炉中取出,将熔融料倒入水中,水淬并降温,然后将烧制成的玉石料加入到粉碎研磨机中,在有水存在的条件下,研磨成为粉末浆,将粉末浆沥水后,干燥,干燥后筛分,过 1000 目筛,筛下物作为玉石粉末。

[0005] 2、漆料调制:

(1)、配料

将氯磺化聚乙烯树脂加入到有机溶剂中,形成软化液,然后向软化液中加入体质料、颜料、助剂,按设计量在容器中混合,成为混合料。

[0006] (2)、搅拌混合

将混合料搅拌,使之进一步充分混合,形成漆原料。

[0007] (3)、热混炼

将漆原料加入到混炼机中,在加热的状态下碾压,混炼,混炼温度控制在 80 ~ 100℃,成为混炼料。

[0008] (4)、制成漆条

将混炼料通过压条机,压制成为漆条,成为干漆条,长度 3 ~ 5cm,直径 0.5 ~ 2cm。

[0009] (5)、漆条溶解

将干漆条放入到溶解釜中,加入有机溶剂,在搅拌的状态下将干漆条溶解成为分散的漆料。

[0010] 3、玉石漆制备:

在漆料中加入玉石粉末,然后经过均质机均质,成为玉石漆。

[0011] 4、玉石漆涂装:

在物品或墙面的载体上喷涂玉石漆,然后在漆面上覆盖透气压光板,待漆料固化后,取下压光板,用抛光机对漆面进行打磨,清洗打磨漆面后,成为玉石漆漆层。

[0012] 积极效果,本发明的漆料以氯磺化聚乙烯为成膜物,以玉石料粉末作为体质料,制成玉石漆,经过涂装制成玉石漆漆面。该漆面具有玉石的感观效果,而且表面光滑,不易积垢,并具有自洁效果。适宜作为墙面及器物表面涂装的漆料使用。

具体实施方式

[0013] 1、玉石料的烧制、粉末与筛分:

按质量比,取二氧化硅 50 份,钾长石 10 份,钠长石 10 份,碳酸钙 10 份,碳酸钾 10 份,硼砂 5 份,矿石颜料或无机颜料 5 份,分别粉碎筛分后,粒径小于 1 毫米,将筛分后料装入到耐火陶瓷坩埚内,放入电炉或燃气窑炉的加热炉中,加热到 900 摄氏度,当坩埚内料完全熔融后,将坩埚从加热炉中取出,将熔融料倒入水中,水淬并降温,然后将烧制成的玉石料加入到粉碎研磨机中,在有水存在的条件下,研磨成为粉末浆,将粉末浆沥水后,干燥,干燥后筛分,过 1000 目筛,筛下物作为玉石粉末。

[0014] 2、漆料调制:

(1)、配料

将氯磺化聚乙烯树脂加入到有机溶剂中,形成软化液,然后向软化液中加入体质料、颜料、助剂,按设计量在容器中混合,成为混合料。

[0015] (2)、搅拌混合

将混合料搅拌,使之进一步充分混合,形成漆原料。

[0016] (3)、热混炼

将漆原料加入到混炼机中,在加热的状态下碾压,混炼,混炼温度控制在 80 ~ 100℃,成为混炼料。

[0017] (4)、制成漆条

将混炼料通过压条机,压制成为漆条,成为干漆条,长度 3 ~ 5cm,直径 0.5 ~ 2cm。

[0018] (5)、漆条溶解

将干漆条放入到溶解釜中,加入有机溶剂,在搅拌的状态下将干漆条溶解成为分散的漆料。

[0019] 3、玉石漆制备:

在漆料中加入玉石粉末,然后经过均质机均质,成为玉石漆。

[0020] 4、玉石漆涂装:

在物品或墙面的载体上喷涂玉石漆,然后在漆面上覆盖透气压光板,待漆料固化后,取下压光板,用抛光机对漆面进行打磨,清洗打磨漆面后,成为玉石漆漆层。

实施例

[0021] 将两种或多种颜色的玉石漆分次分段喷涂到载体上,能够制成花纹玉石色彩的玉石漆漆层。

[0022] 特点:

由于本发明的玉石漆以熔融矿物原料作为体质材料,耐气候,抗老化,使用寿命长。

[0023] 由于本发明的玉石漆以氯磺化聚乙烯树脂为漆料,固化性能好,漆膜坚硬,耐化学腐蚀,与玉石粉末融合性好,附着力强,耐抛磨。

[0024] 由于本发明的玉石漆能够色彩搭配,仿真性好,装饰感强。