



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102847489 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201210289549. 8

(22) 申请日 2012. 08. 15

(71) 申请人 浙江恒成硬质合金有限公司

地址 322100 浙江省金华市东阳市城南西路
312 号

(72) 发明人 黄椿 金益民 吴晓娜 郭伟波

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

B01J 3/06(2006. 01)

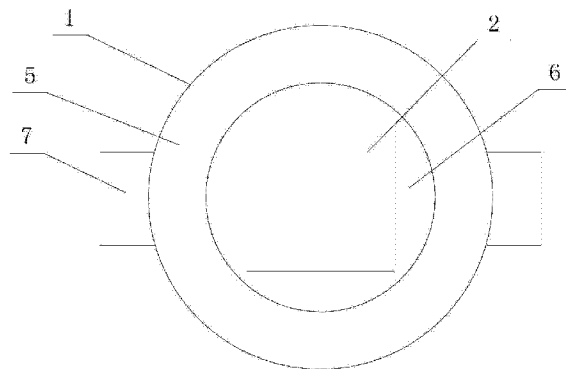
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种叶腊石压制模具

(57) 摘要

本发明公开了一种叶腊石压制模具,包括模桶,所述模桶由四瓣模块组成,所述四瓣模块首尾相连中间组成放置叶腊石的模孔,所述模孔的底部设有与模孔相适配的下模块,所述模孔的顶部设有与模孔相适配的上模块,所述四瓣模块为一体设置。本发明的优点是:因为原有的四瓣模块为一体设置,在压制过程中叶腊石物料不会挤入模块缝隙,从而能有效保证压制出的叶腊石达到工艺要求。



1. 一种叶腊石压制模具,包括模桶(1),所述模桶(1)由四瓣模块组成,所述四瓣模块(8)首尾相连中间组成放置叶腊石的模孔(2),所述模孔(2)的底部设有与模孔(2)相适配的下模块(3),所述模孔(2)的顶部设有与模孔(2)相适配的上模块(4),其特征在于:所述四瓣模块(8)为一体设置。

2. 如权利要求1所述的一种叶腊石压制模具,其特征在于:所述模桶(1)为圆柱形,所述模桶(1)包括紧密相贴的铁质层(5)和合金层(6),所述合金层(6)设置在铁质层(5)内侧,所述铁质层(5)横截面为圆环形,所述合金层(6)为圆柱体,所述内层的中部沿轴线开有模孔(2)。

3. 如权利要求1或2所述的一种叶腊石压制模具,其特征在于:所述模桶(1)的外侧壁上设有至少两个提耳(7)。

一种叶腊石压制模具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种叶腊石压制模具。

背景技术

[0002] 现有的叶腊石压制模具包括模桶 1、上模块和下模块,模桶内开有模孔,上下模块在压制时分别设置在模孔 2 的底部和顶部,如图 3 所示,模桶是由四瓣模块 8 组成的,由四瓣模块 8 拼起来中间围成模孔 2,但是在压制时模块与模块相接处受的挤压力较大,很容易就出现缝隙,造成压制出的产品达不到工艺需求。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种叶腊石压制模具,能够有效解决现有模桶为四瓣模块围成,在叶腊石压制时容易将相邻的两瓣模块挤开,造成压制出的产品达不到工艺要求的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明是通过以下技术方案实现的:一种叶腊石压制模具,包括模桶,所述模桶由四瓣模块组成,所述四瓣模块首尾相连中间组成放置叶腊石的模孔,所述模孔的底部设有与模孔相适配的下模块,所述模孔的顶部设有与模孔相适配的上模块,所述四瓣模块为一体设置。

[0005] 优选的,所述模桶为圆柱形,所述模桶包括紧密相贴的铁质层和合金层,所述合金层设置在铁质层内侧,所述铁质层横截面为圆环形,所述合金层为圆柱体,所述内层的中部沿轴线开有模孔;外层为铁质层便于制造,内层为合金层能保证在压制时不会开裂,延长模具的使用寿命,同时能有效降低模具的制造成本。

[0006] 优选的,所述模桶的外侧壁上设有至少两个提耳;方便模具搬运。

[0007] 与现有技术相比,本发明的优点是:因为原有的四瓣模块为一体设置,在压制过程中叶腊石物料不会挤入模块缝隙,从而能有效保证压制出的叶腊石达到工艺要求。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明一种叶腊石压制模具主视图的剖视图;

[0009] 图 2 为本发明一种叶腊石压制模具的俯视图;

[0010] 图 3 为现有一种叶腊石压制模具的俯视图。

具体实施方式

[0011] 参阅图 1、图 2 为本发明一种叶腊石压制模具的实施例,一种叶腊石压制模具,包括模桶 1,所述模桶 1 由四瓣模块 8 组成,所述四瓣模块首尾相连中间组成放置叶腊石的模孔 2,所述模孔 2 的底部设有与模孔 2 相适配的下模块 3,所述模孔 2 的顶部设有与模孔 2 相适配的上模块 4,所述四瓣模块 8 为一体设置,所述模桶 1 为圆柱形,所述模桶 1 包括紧密相贴的铁质层 5 和合金层 6,所述合金层 6 设置在铁质层 5 内侧,所述铁质层 5 横截面为圆

环形,所述合金层6为圆柱体,所述内层的中部沿轴线开有模孔2,所述模桶1的外侧壁上设有至少两个提耳7。

[0012] 将下模块3放入模孔2内,填充进叶腊石材料,在用机器将上模块4下压,从而将模孔2内的叶腊石压制成型。因为原有的四瓣模块为一体设置,在压制过程中就不会产生叶腊石物料挤入模块缝隙的问题,从而能有效保证压制出的叶腊石达到工艺要求。

[0013] 以上所述仅为本发明的具体实施例,但本发明的技术特征并不局限于此,任何本领域的技术人员在本发明的领域内,所作的变化或修饰皆涵盖在本发明的专利范围之内。

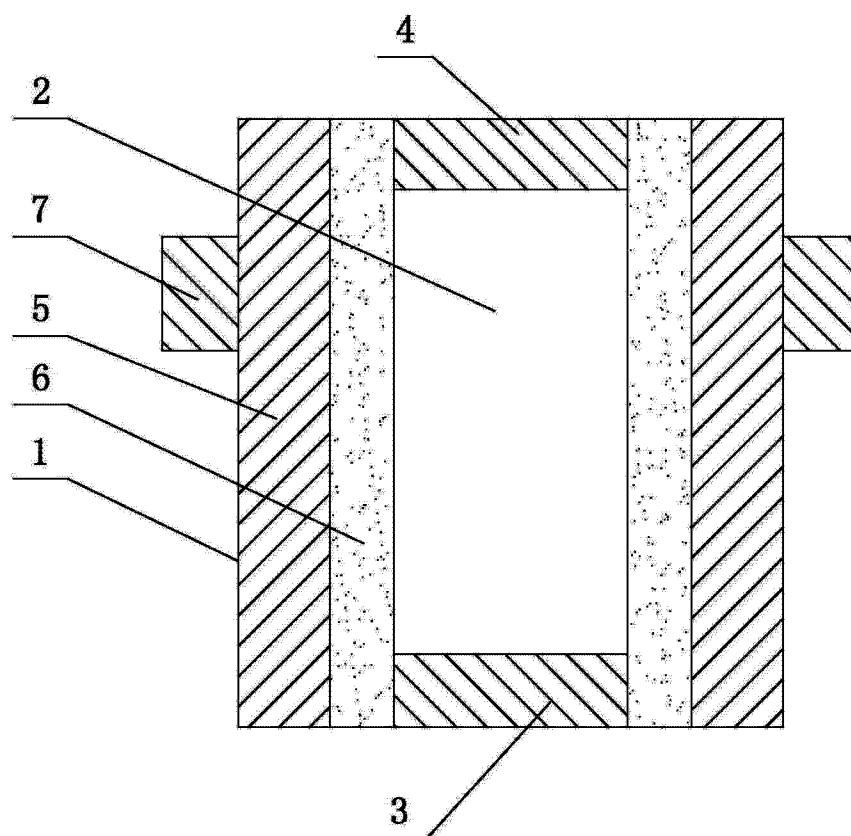


图 1

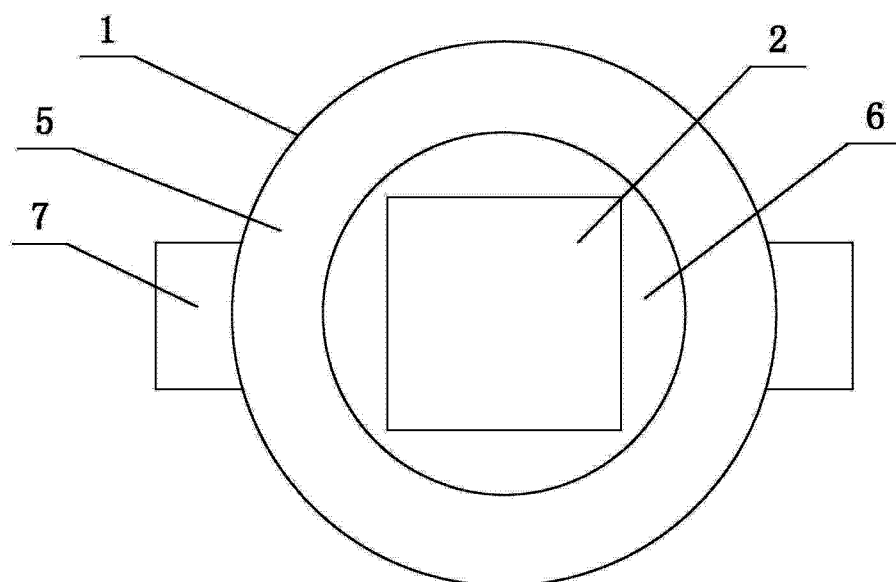


图 2

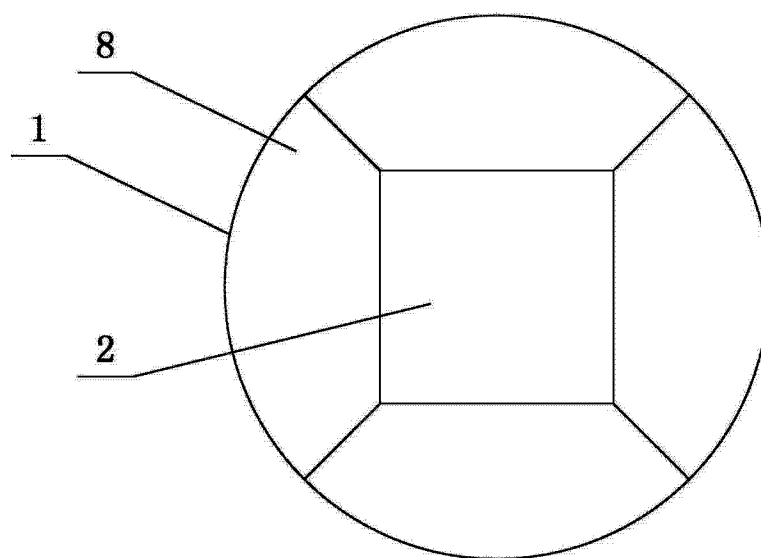


图 3