



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202606259 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220202104. 7

(22) 申请日 2012. 05. 08

(73) 专利权人 浙江磊纳微粉材料有限公司

地址 312369 浙江省绍兴市上虞市杭州湾上虞工业园区东一区朝阳一路

(72) 发明人 叶剑英 梅新泉 刘桂生 李永翔

(74) 专利代理机构 杭州裕阳专利事务所(普通合伙) 33221

代理人 应圣义

(51) Int. Cl.

B02C 23/16 (2006. 01)

B07B 1/28 (2006. 01)

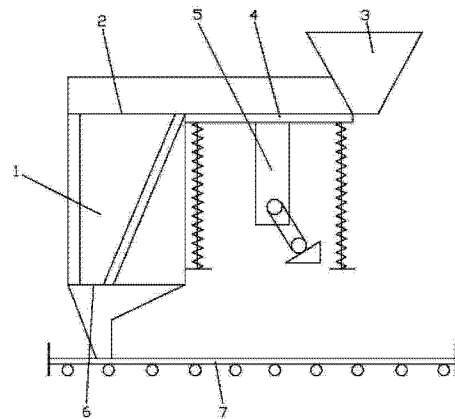
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种叶腊石矿石的初破装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种叶腊石矿石的初破装置,包括一个颚式破碎机以及与颚式破碎机的进料口相连接的送料斗,所述颚式破碎机的出料口下具有传送带,所述送料斗与颚式破碎机的进料口之间具有一个选矿筛,所述选矿筛位于传送带的正上方。所述选矿筛下面具有一个振动器。采用了本实用新型的叶腊石矿石的初破装置,由于在送料斗与颚式破碎机的进料口之间设置了一个选矿筛,使叶腊石矿石中较小的颗粒以及粉状的矿石都通过选矿筛直接落入到了传送带中,而最终进入颚式破碎机的进料口中的绝大部分为较大颗粒的矿石,大大提高了破碎机的工作效率,同时,由于破碎机避免了做无用功,因而相对延长了破碎机的使用寿命。



1. 一种叶腊石矿石的初破装置,包括一个颚式破碎机(1)以及与颚式破碎机(1)的进料口(2)相连接的送料斗(3),所述颚式破碎机(1)的出料口(6)下具有传送带(7),其特征在于所述送料斗(3)与颚式破碎机(1)的进料口(2)之间具有一个选矿筛(4),所述选矿筛(4)位于传送带(7)的正上方。

2. 根据权利要求1所述的叶腊石矿石的初破装置,其特征在于所述选矿筛(4)具有相互平行的若干条格栅(8),所述相邻二条格栅(8)之间的距离为 10 ± 2 厘米。

3. 根据权利要求1所述的叶腊石矿石的初破装置,其特征在于所述选矿筛(4)下面具有一个振动器(5)。

一种叶腊石矿石的初破装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种叶腊石矿石的粉碎装置,具体的说是把较大颗粒的叶腊石矿石初步破碎为中型粒径颗粒的叶腊石矿石的初破装置。

背景技术

[0002] 纳米粒径的叶腊石粉末因其主要成份为二氧化硅及三氧化二铝,是制作玻璃纤维的主要原料,在制作叶腊石粉末的第一道工序为把直接从矿山上开采下来的较大直径的叶腊石矿石通过颚式破碎机破碎成直径大约为 10-15 厘米的中型颗粒矿石,然后再通过均化、细破以及磨碎等工序制成纳米粒径的叶腊石粉末。现有的叶腊石矿石的初破装置主要通过一条传送带到矿石传输到颚式破碎机的颚式破碎板处,然后把破碎后的矿石通过输送带输送到均化库。我们知道从矿山上开采下来的叶腊石矿石除了较大颗粒的矿石外,还含有大量较小颗粒,甚至是粉状的矿石,现有的叶腊石矿石的初破装置除了对较大颗粒的矿石进行破碎外,较小颗粒、粉状的矿石也一并进入颚式破碎板处,造成颚式破碎机进行大量的无用做功,既浪费电力、造成破碎机的效率低下,也减少了颚式破碎机的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 为克服上述缺陷,本实用新型旨在提供一种既能有效的提高破碎机的效率,同时又能延长破碎机的使用寿命的叶腊石矿石的初破装置。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:一种叶腊石矿石的初破装置,包括一个颚式破碎机以及与颚式破碎机的进料口相连接的送料斗,所述颚式破碎机的出料口下具有传送带,所述送料斗与颚式破碎机的进料口之间具有一个选矿筛,所述选矿筛位于传送带的正上方。

[0005] 所述选矿筛具有相互平行的若干条格栅,所述相邻二条格栅之间的距离为 10 ± 2 厘米。

[0006] 所述选矿筛下面具有一个振动器。

[0007] 采用了本实用新型的叶腊石矿石的初破装置,由于在送料斗与颚式破碎机的进料口之间设置了一个选矿筛,使叶腊石矿石中较小的颗粒以及粉状的矿石都通过选矿筛直接落入到了传送带中,而最终进入颚式破碎机的进料口中的绝大部分为较大颗粒的矿石,大大提高了破碎机的工作效率,同时,由于破碎机避免了做无用功,因而相对延长了破碎机的使用寿命。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 2 是本实用新型的选矿筛结构示意图。

[0010] 图中:1- 破碎机,2- 进料口,3- 送料斗,4- 选矿筛,5- 振动器,6- 出料口,7- 传送带,8- 格栅。

具体实施方式

[0011] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型公开了一种叶腊石矿石的初破装置,包括一个颚式破碎机 1 以及与颚式破碎机 1 的进料口 2 相连接的送料斗 3,所述颚式破碎机 1 的出料口 6 下具有传送带 7,叶腊石原料矿石通过送料斗 3 送入颚式破碎机 1 进行破碎后,再通过出料口 6 落入其下传送带 7 中被传送到均化库中进行均化。综上所述,与现有的叶腊石矿石的初破装置的结构基本一致。

[0012] 本实用新型的叶腊石矿石的初破装置的创新点主要在于所述送料斗 3 与颚式破碎机 1 的进料口 2 之间具有一个选矿筛 4,所述选矿筛 4 位于传送带 7 的正上方。通常,所述选矿筛 4 具有相互平行的若干条格栅 8,所述相邻二条格栅 8 之间的距离为 10 ± 2 厘米。这样,叶腊石原料矿石在进入颚式破碎机 1 的进料口 2 之间先需经过选矿筛 4,叶腊石原料矿石在经过选矿筛 4 的过程中,直径小于 10 ± 2 厘米的小颗粒矿石以及矿粉漏过选矿筛 4 直接落入其下传送带 7 中被传送到均化库中进行均化,最终进入颚式破碎机 1 的进料口 2 的基本为直径大于 10 ± 2 厘米的大颗粒矿石。

[0013] 本实用新型的叶腊石矿石的初破装置的所述选矿筛 4 下面还可以具有一个振动器 5。通过振动器 5 使选矿筛 4 得到振动。使叶腊石原料矿石在经过选矿筛 4 的过程中尽可能多的直径小于 10 ± 2 厘米的小颗粒矿石以及矿粉漏过选矿筛 4。

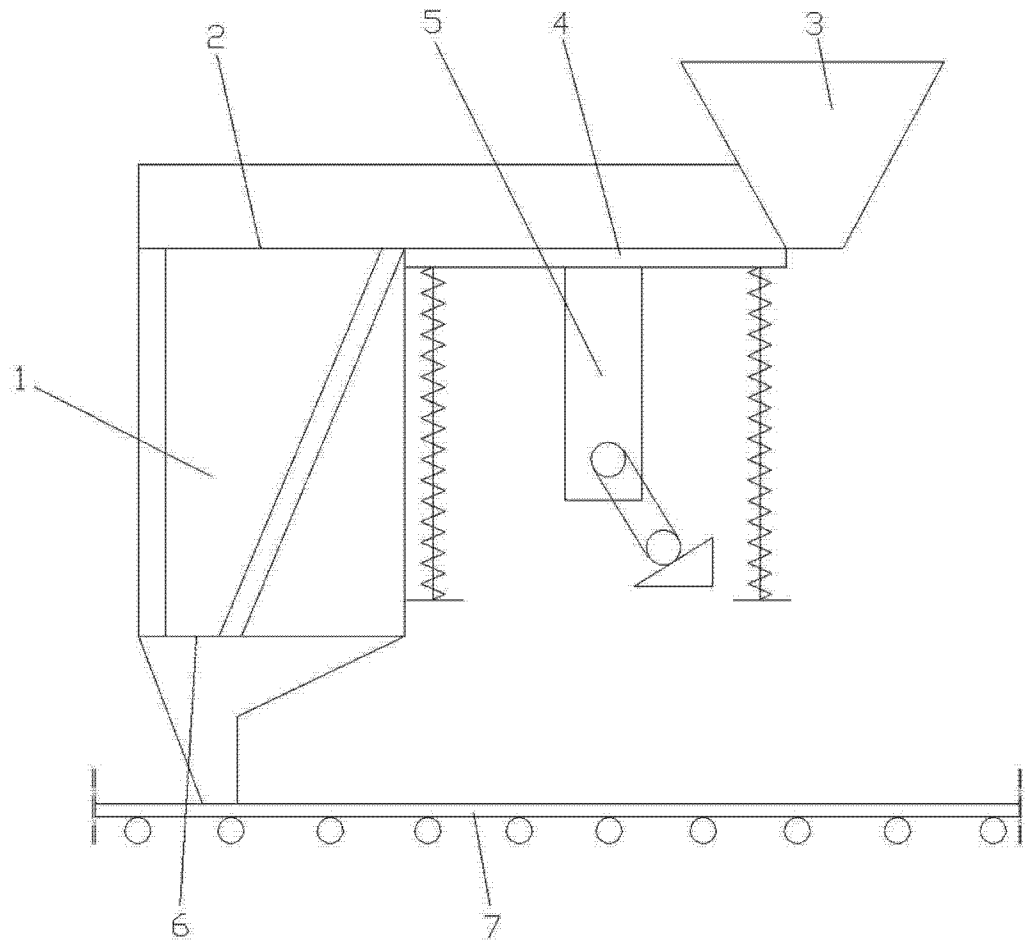


图 1

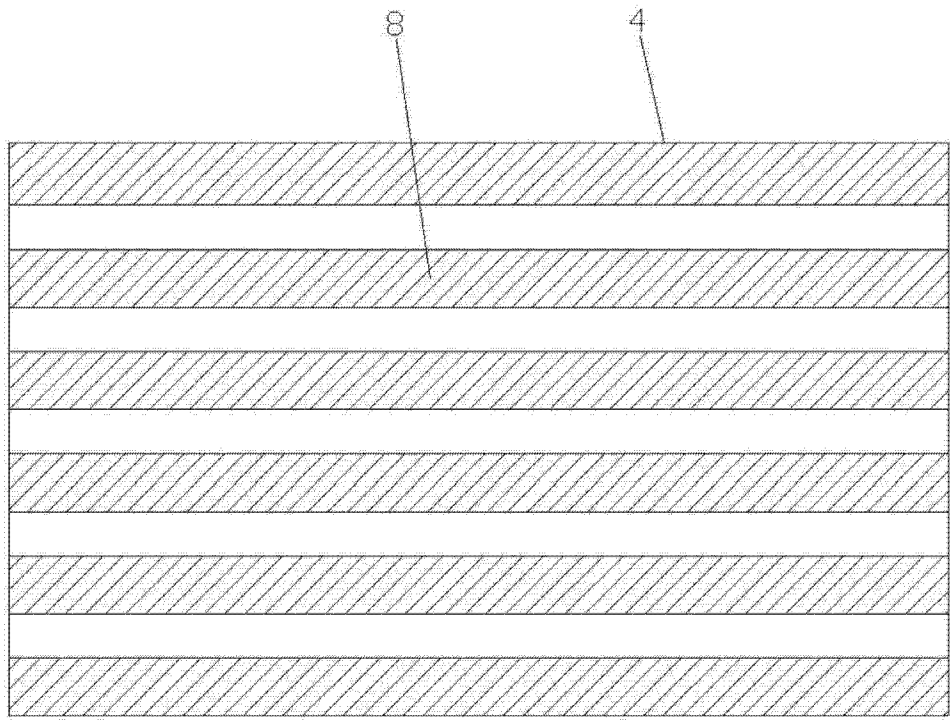


图 2