



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102909119 A

(43) 申请公布日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201210437650. 3

(22) 申请日 2012. 11. 06

(71) 申请人 贵州省黄平县江润矿业有限责任公司

地址 556100 贵州省黔东南苗族侗族自治州
黄平县新州镇飞云大道恒丰颐景园 A3
栋 2 单元 102 室

(72) 发明人 陈兆亮

(74) 专利代理机构 贵阳中工知识产权代理事务
所 52106

代理人 李剑

(51) Int. Cl.

B02C 21/00 (2006. 01)

B02C 23/08 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种超微细重晶石粉加工方法

(57) 摘要

本发明公开了一种超微细重晶石粉加工方法,包括如下操作步骤:1 将重晶石原矿粗碎,然后再破碎;2 冲洗,精选、脱水烘干;3 研磨至 325 目至 600 目;4 将水与重晶石粉按一定比例调成浆,加入药剂,进入缓冲桶搅拌;5 打入主机进行湿法研磨;6 将储浆桶里的浆料由螺杆泵打入第二道振动筛;7 打入烘干桶进行烘干处理,由粉碎锤将烘干的浆料打碎后由分级机根据要求进行分级,分级后的细粉进入袋滤机,由除尘器及脉冲打下后进入自动包装机,打包好的产品进入产品仓库。本方法对传统的重晶石磨粉方法进行改进,与现有技术相比,本方法可将重晶石粉加工到 8000 目至 10000 目,达到次纳米级,白度提高 2 个点,提高了产品的附加值。

1. 一种超微细重晶石粉加工方法,其特征在于包括如下操作步骤:

(1)、将重晶石原矿用颚式破碎机粗碎,然后经两级环锤式破碎机破碎;

(2)、破碎后的重晶石矿输入洗矿机冲洗,再传送到跳矿机精选、脱水烘干,再由斗式提升机提升到重晶石仓中;

(3) 由电磁振动给料机将物料送入磨料机内进行研磨,研磨至 325 目至 600 目;

(4)、经研磨的 325 目-600 目的重晶石干粉吊入调浆桶,将水与重晶石粉按一定比例调成浆,加入药剂,按一定的固含量进入缓冲桶搅拌;

(5)、由电动隔膜泵打入主机进行湿法研磨,在研磨过程中进行药剂滴定,防止浆料干固,所磨浆料流入震动筛到待检桶,检验合格后方可进入储浆桶;

(6)、待锅炉升到一定温度后将烘干机所有程序打开,将储浆桶里的浆料由螺杆泵打入第二道振动筛;

(7)、然后打入烘干桶通进入热交换器,进行烘干处理,由粉碎锤将烘干的浆料打碎后由分级机根据要求进行分级,分级后的细粉进入袋滤机,由除尘器及脉冲打下后进入自动包装机,打包好的产品进入产品仓库。

一种超微细重晶石粉加工方法

[0001] 技术领域：

本发明涉及一种重晶石粉加工方法，尤其是一种超微细重晶石粉加工方法。

背景技术

[0002] 重晶石粉是一种用途广泛的工业原料，可以用于涂料、造纸，橡胶、塑胶等行业。随着工业的不断发展，对超微细重晶石的需求量越来越大。而现在国内生产的重晶石粉一般达不到的相应规格，超微细重晶石粉基本需要从国外进口，不少国外企业低价从我国进口重晶石矿经过精加工为超微细重晶石粉后高价出售给我国。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足之处，本发明旨在提供一种超微细重晶石粉加工方法，确保加工的重晶石粉可以达到次纳米级。

[0004] 一种超微细重晶石粉加工方法，包括如下操作步骤：

- (1)、将重晶石原矿用颚式破碎机粗碎，然后经两级环锤式破碎机破碎；
- (2)、破碎后的重晶石矿输入洗矿机冲洗，再传送到跳矿机精选、脱水烘干，再由斗式提升机提升到重晶石仓中；
- (3) 由电磁振动给料机将物料送入磨料机内进行研磨，研磨至 325 目至 600 目；
- (4)、经研磨的 325 目-600 目的重晶石干粉吊入调浆桶，将水与重晶石粉按一定比例调成浆，加入药剂，按一定的固含量进入缓冲桶搅拌；
- (5)、由电动隔膜泵打入主机进行湿法研磨，在研磨过程中进行药剂滴定，防止浆料干固，所磨浆料流入震动筛到待检桶，检验合格后方可进入储浆桶；
- (6) 将储浆桶里的浆料由螺杆泵打入第二道振动筛过滤；
- (7)、然后打入烘干桶通进入热交换器，进行烘干处理，由粉粹锤将烘干的浆料打碎后由分级机根据要求进行分级，分级后的细粉进入袋滤机，由除尘器及脉冲打下后进入自动包装机，打包好的产品进入产品仓库。

[0005] 本方法对传统的重晶石磨粉方法进行改进，与现有技术相比，本方法可将重晶石粉加工到 8000 目至 10000 目，达到次纳米级，白度提高 2 个点，提高了产品的附加值。

具体实施方式

实施例

- [0006] (1)、将重晶石原矿用颚式破碎机粗碎，然后经两级环锤式破碎机破碎；
- (2)、破碎后的重晶石矿输入洗矿机冲洗，再传送到跳矿机精选、脱水烘干，再由斗式提升机提升到重晶石仓中；
- (3) 由电磁振动给料机将物料送入雷蒙磨料机内进行研磨，研磨至 325 目至 600 目；
- (4)、经研磨的 325 目-600 目的重晶石干粉吊入调浆桶，将水与重晶石粉按一定比例调

成浆,加入药剂,按一定的固含量进入缓冲桶搅拌;

(5)、由电动隔膜泵打入主机进行湿法研磨,在研磨过程中进行药剂滴定,防止浆料干固,所磨浆料流入震动筛到待检桶,检验合格后方可进入储浆桶;

(6)、将储浆桶里的浆料由螺杆泵打入第二道振动筛过滤;

(7)、然后打入烘干桶通进入热交换器,进行烘干处理,由粉碎锤将烘干的浆料打碎后由分级机根据要求进行分级,分级后的细粉进入袋滤机,由除尘器及脉冲打下后进入自动包装机,打包好的产品进入产品仓库。